



EOSINT P 385

EOSINT P 385

Sistema de sinterização a laser de plástico para a fabricação direta de produtos finais, peças de reposição, protótipos funcionais e modelos para fundição de precisão ou a vácuo.

A sinterização a laser é reconhecida como a tecnologia ideal para garantir o caminho mais rápido da concepção do produto ao lançamento no mercado. Empresas inovadoras de diversos setores estão...

Utilizando essa tecnologia para a manufatura eletrônica – a produção rápida, flexível e econômica. diretamente a partir de dados eletrônicos para cada fase do ciclo de vida do produto.

Ferramenta de produtividade

Com sua ampla gama de aplicações, EOSINT P 385 Oferece soluções econômicas para todas as fases do ciclo de vida do produto. É um sistema altamente produtivo. para processamento de termoplásticos. Peças plásticas de qualquer tipo. complexidade proveniente de materiais de poliamida ou poliestireno são construídos diretamente a partir de dados CAD em um ambiente muito Por um curto período de tempo. São adequados para uma variedade de usos. A EOSINT P 385 também fabrica peças totalmente funcionais. como padrões de alta qualidade para gesso, investimento e fundição a vácuo em poucas horas. O excelente A qualidade da superfície e a resolução dos detalhes tornam as peças... ideais para uso como produtos finais. Eles também Atender às altas exigências dos departamentos de estilo. EOSINT P 385 cria peças sem suporte estruturas. Tarefas demoradas, como a geração e A remoção dos suportes torna-se, portanto, redundante. O sistema fabrica peças diferentes em uma única operação. Novo Peças podem ser adicionadas durante o processo de construção. Uma vez montadas, as peças são removidas do processo. câmara. O próximo pedido começa imediatamente.

O volume de construção da EOSINT P 385 é de 340 mm x 340 mm x 620 mm (13,4 x 13,4 x 24,4 pol.). Com

Com essas dimensões, é possível obter um comprimento de peça de 595 mm (23,4 pol.). Esse tamanho é especialmente adequado.

Importante para a indústria de eletrodomésticos.

O volume também permite a produção eficiente de uma ampla gama de peças.

Integração em um ambiente industrial

A EOSINT P 385 se destaca por sua ergonomia.

Dispositivos periféricos e um alto nível de automação.

Essas funcionalidades garantem a máxima facilidade de uso.

A utilização otimizada da capacidade da máquina e a excelente integração em um ambiente industrial.

Para otimizar o fluxo do processo, EOSINT P 385

oferece um gerenciamento integrado da cadeia de processos.

(IPCM). Este conceito inclui pó automático

transporte, uma estação de desembalagem e peneiramento com

sistema de encaixe de estrutura intercambiável, bem como

Reciclagem de pó.

Automaticamente para Máxima Produtividade

A EOS oferece diferentes pacotes de software para a preparação de dados CAD tridimensionais.

EOSPACE é apenas um deles. Este software coloca

peças de forma orientada à superfície. O EOSPACE

garante uma utilização otimizada do espaço de construção.

O envelope minimiza a altura da construção. Consequentemente, o tempo de execução e os custos diminuem.





EOSINT P 385

O EOSINT P 385 oferece a flexibilidade de um sistema rápido.

A tecnologia, combinada com a automação e

eficiência da produção em massa.

Dados técnicos

Volume útil de construção	340 mm x 340 mm x 620 mm (13,4 x 13,4 x 24,4 pol.) 10 - 25 mm
Velocidade de construção (dependente do material)	de altura/h (0,4 - 1 pol./h) tipicamente 0,1
Espessura da camada (dependente do material)	mm - 0,15 mm (0,004 - 0,006 pol.)
Estrutura de suporte	não é necessário
Tipo de laser	CO2, 50W
Óptica de precisão	Lente F-theta
Velocidade de	até 5 m/s (16,4 pés/seg.)
varredura Fonte	32 A
de alimentação Consumo de energia (nominal)	2 kW
Gerador de nitrogênio,	integrado (opcional)
fornecimento de ar	mínimo 5.000 hPa; 6 m3/h (73 psi; 7,9 jardas3/h.)
comprimido. Dimensões (L x P x A).	
Máquina incluindo painel de distribuição	1.840 mm x 1.175 mm x 2.100 mm (72,4 x 46,3 x 82,7 pol.)
Terminal de controle	950 mm x 700 mm x 1.550 mm (39,5 x 27,6 x 61 pol.)
Sistema de transporte de pó	1.480 mm x 1.170 mm x 1.470 mm (58,3 x 46,1 x 57,9 pol.) 1.190 mm
Estação de desembalagem	x 620 mm x 1.500 mm (46,9 x 24,4 x 59 pol.)
Espaço de instalação recomendado	4,3 m x 3,9 m x 3,0 m (169,3 x 153,5 x 118,1 pol.) aprox.
Peso	1.060 kg (2.336 lb.)
Preparação de dados	
PC	sistema operacional Windows atual
Software	Ferramentas EOS RP; Magics RP (Materialise)
Interface CAD	STL. Opcional: conversor para todos os formatos comuns.
Rede	Ethernet
Certificação	CE, NFPA

Status 12/05. Dados técnicos sujeitos a alterações sem aviso prévio. EOS®, EOSINT® e e-Manufacturing™ são marcas registradas da EOS GmbH. Windows é uma marca registrada da Microsoft Corporation. A EOS possui certificação ISO 9001.

A EOS desenvolve tecnologias e processos para prototipagem rápida desde 1989. Hoje, a empresa

é o fabricante líder mundial de sistemas de sinterização a laser para prototipagem rápida, ferramental rápido e

Fabricação rápida. A sinterização a laser é a tecnologia chave para a fabricação eletrônica.

Sistemas Eletro-Ópticos EOS GmbH

Sede Corporativa

Anel de Robert Stirling 1
D-82152 Krailling/Munique
Telefone +49 89 893 36-0
Fax +49 89 893 36-285

EOS da América do Norte, Inc.

28970 Cabot Drive, Sala 700
New, MI 48377-2978
Telefone +1 248 306 0143
Fax +1 248 306 0298

Outras subsidiárias da EOS

EOS França, Lyon
EOS Itália, Milão
EOS Reino Unido, Warwick

www.eos.info
info@eos.info



e-Manufacturing Solutions